



ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI

Sezione di Firenze

RIUNIONE C.D.S. FIRENZE DEL 11 LUGLIO 2023

SEDE FIRENZE

VERBALE RIUNIONE CONSIGLIO DI SEZIONE

Inizio Riunione: Ore 17,35

Assenti: Leonardo Baglioni per impegni lavorativi, giustificato.

Adriano Fiorini per impegni familiari, giustificato.

Giampiero Petrelli presso Campo Scuola A.N.A. a L'Aquila, giustificato.

Presenti: Presenti tutti gli altri Consiglieri (Bilotta "on line")

Presenti inoltre:

Luigi Puricelli (Consigliere Onorario, Gruppo Alpini Firenze)

Michele Maremmi (Coordinatore Unità di Protezione Civile Sezione, Gruppo Alpini Firenze)

Silvano Gianassi e Roberto Grandini (Gruppo Alpini Barberino del Mugello)

Vittorio Zanieri e Franco Brunetto (Gruppo Alpini Borgo San Lorenzo)

Sergio Raspanti (Gruppo Alpini Marradi)

Mario Rossi, Giovanni Belli, Silvano Innocenti (Gruppo Alpini Monte Falterona)

Roberto Dei e Danilo Ravalli (Gruppo Alpini Scarperia)

Franco Naldi e Nevio Santini (Gruppo Alpini Vicchio)

Interventi: Daniela Maltese (Squadra Sanitaria, Gruppo Alpini Firenze)

1) Approvazione del Verbale Precedente

Il precedente verbale viene approvato da tutti i partecipanti.

2) Ratifica quota contributo Sezione per raduni Sezionali/Intersezionali

Come da richiesta fatta dal Roberto Tuci (Gruppo Alpini Pistoia) in sede di Assemblea dei Delegati (vedere Verbale Assemblea dei Delegati anno 2021) e relativa accettazione dell' allora C.D.S (vedere Verbale Assemblea dei Delegati anno 2022) la Sezione si è impegnata a partecipare economicamente alla realizzazione del Sezionale. Oggi viene pertanto stabilito che tale contributo sarà di euro 1.500,00 a partire dal prossimo di Borgo San Lorenzo. Tale contributo potrà essere soggetto ad eventuali variazioni, qualora si presentassero in futuro gravi problemi economici, ad oggi non preventivabili, ovvero gravi imprevisti che richiedessero rilevanti impegni finanziari.

3) Raduno Intersezionale dell'8,9 e 10 settembre 2023

Motivo della presenza di rappresentanti di gran parte dei Gruppi del Mugello.

Prendono la parola il Presidente della Sezione Francesco Rossi e il Vice Presidente Giuseppe Tronconi, che essendo anche Capo Gruppo di Borgo San Lorenzo sta tirando le fila per organizzare la manifestazione.

3.1 -Programma

La priorità è definire il programma definitivo in quanto dovrà essere messo nelle locandine e manifesti da esporre nei vari comuni del Mugello, e visto che siamo ormai a metà Luglio, in tempi piuttosto brevi.



ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI

Sezione di Firenze

Pertanto viene rivisto il programma, anche in considerazione della presenza di una seconda Fanfara (Montegrappa).

Fatte alcune limature, viene deciso che entrambe le Fanfare saranno presenti sia al concerto delle ore 17,30 in Piazza Dante lato Comune che in quello successivo alle ore 21,00 sempre in Piazza Dante, area giardini.

Si verrà a creare quindi una concomitanza con i concerti dei quattro cori che si terranno al teatro Don Bosco ma si confida che entrambi saranno partecipati.

Per dare spazio alla consegna dei ricordi del Raduno alle delegazioni A.N.A. presenti (Sezioni, Gruppi) e alle varie autorità civili viene anticipato alle ore 09,00 l'ammassamento della Domenica.

Si dovrà inoltre quindi provvedere ad un apposito Gazebo per la registrazione dei presenti e distribuzione dei "buoni" per il pranzo domenicale al Foro Boario.

Si fa presente che la cena del Sabato, viene tolta dal programma ufficiale in quanto non aperta al pubblico, ma sarà ristretta agli alpini e alle fanfare e che sarà una cena "veloce" visti i successivi impegni.

3.2 - Manifesti, Locandine e "Brochure"

Viene definito che verranno realizzati in tutto circa 80 manifesti 70 x 100 per l'affissione pubblica e 300 locandine di dimensioni più piccole da distribuire tra gli esercenti di tutti i comuni del Mugello.

La "Brochure" del Raduno è in fase avanzata, pressoché completata, e una bozza viene mostrata ai partecipanti. Sono arrivate tutti i saluti dei Presidenti delle Sezioni, del Presidente della Comunità Montana e dei singoli Sindaci ad eccezione di quello di Barberino, che per i rappresentanti del Gruppo è in arrivo nelle prossime ore.

In particolare il Presidente fa notare l'intervento del Sindaco di San Godenzo, che mette in evidenza le attività di commemorazione ai Caduti del Venerdì 8 e che avverranno secondo una scaletta in via di definizione nei Comuni che ospitano un Gruppo Alpino.

Di queste "brochure" ne verranno stampate 200 copie.

3.3 - Ricordi per Autorità e delegazioni Alpini, Targa commemorativa evento

Per quanto riguarda i ricordi di cui sopra ovvero delle piastrelle ceramiche il Presidente di Sezione comunica che sono già in fase realizzativa, così come la targa da fissare sulla parete del Comune di Borgo S. Lorenzo, nelle dimensioni richieste dall'Amministrazione Comunale (vincoli sovrintendenza).

3.4 - Corone per i Monumenti ai Caduti

Viene deciso che per uniformità sul nastro tricolore delle corone che verranno poste sui Monumenti ai Caduti nei 9 comuni, vi sarà la dicitura ALPINI TOSCANI.

3.5 - Situazione Economica

Danilo Ravalli (Gruppo Alpini Scarperia) che segue l'aspetto economico comunica che tra entrate (comprese anche quelle non ancora effettivamente in cassa) e uscite siamo in sostanziale pareggio.

3.6 - Sicurezza, Copertura Sanitaria, Impegni volontari Protezione Civile, , Assicurazione

Per quanto riguarda l'aspetto sicurezza/sanitario il Presidente di Sezione comunica che per la giornata di Sabato sarà disponibile una ambulanza attrezzata della Misericordia di Vicchio,



ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI

Sezione di Firenze

mentre per la Domenica sarà disponibile una seconda ambulanza probabilmente fornita dalla Misericordia di Borgo San Lorenzo (ancora però da perfezionare).

Eventualmente anche la Misericordia di Marradi si è resa disponibile per la Domenica anche se per ovvi motivi logistici sarebbe auspicabile l'utilizzo di un mezzo del posto. Interviene quindi Daniela Maltese (Squadra Sanitaria) per comunicare che saranno comunque presenti due o tre squadre sanitarie della Squadra Sanitari dell'Unità di Protezione Civile della Sezione, munite di defibrillatore, pronte per ogni evenienza.

La Protezione Civile sarà inoltre coinvolta con un'aliquota delle squadra Telecomunicazioni. Da verificare l'utilizzo di ulteriori volontari per gli aspetti logistici qualora fosse necessario.

Per quanto riguarda il piano sicurezza/sanitario, il Presidente fa notare che ha avuto l'impressione che da parte del Comune di Borgo San Lorenzo non vi sia una particolare attenzione specifica anche se come fatto notare da Danilo Ravalli, la questione non è di secondaria importanza, per cui ci si dovrà attivare per stilare un piano sicurezza comunque.

Il Presidente infatti fa presente che sarà uno dei punti da discutere con l'Amministrazione di Borgo nella prossima riunione che si dovrebbe tenere il giorno 20 luglio. In questa riunione peraltro si dovrà parlare, oltre della validazione delle attività dei 2 giorni, anche della pubblicità dell'evento tramite radio e televisioni locali, come promesso dal Comune a suo tempo.

Il Presidente inoltre comunica che è stata attivata la polizza assicurativa A.N.A. (che si ricorda oltre all'Adunata Nazionale e al raduno dei 4 Raggruppamenti copre anche una manifestazione a livello Sezionale) per gli infortuni degli iscritti all'associazione, anche se i massimali sono piuttosto bassi.

3.7 - Stecca "Raduno Alpini Toscani"

Viene inoltre comunicato che è in produzione una "stecca" che verrà passata alla Sezione di Massa Carrara – Alpi Apuane, che organizzerà il "Raduno degli Alpini Toscani" nel 2024.

3.8 - Varie

Il Consigliere Daniele Tigli comunica di aver ricevuto via "social" la proposta da parte di un componente di un Gruppo di Revocatori Storici per una eventuale partecipazione di Alpini in uniforme storica per la Domenica. I contatti sono stati girati al Vice Presidente Tronconi.

3.9 - Punti da definire

Rimangono in sospeso ancora alcuni punti organizzativi, come per esempio la gestione del pranzo della Domenica con la Proloco, la possibilità di avere una scolaresca il Sabato pomeriggio con relativa consegna di una Bandiera alla scuola (anche se le scuole apriranno solo la settimana successiva), il beneficiario di una donazione e la cena post-concerto per i Cori, dove ogni Gruppo si è preso l'impegno di preparare qualcosa.

4) Impegni e presenze CDS Luglio-Agosto-Settembre 2023

Prossimi impegni a breve:

Casetta dei Pastori (Gruppo Alpini Abetone) il 16 Luglio, la Commemorazione dell'eccidio di Crespino il 23 e forse (ad oggi non pervenuta notizie ufficiali in merito) l'annuale incontro con la Sezione di Modena, organizzatrice, la prima Domenica di agosto alla croce Arcana. Per Settembre ci sarà anche il 4° Raggruppamento a Campobasso, e il Consigliere Dalle Mese si è reso disponibile.



ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI

Sezione di Firenze

5) Raccolta fondi per Aziende Palazzuolo

Il Tesoriere Salvatore Gaziano comunica che ad oggi abbiamo raggiunto quota 7.500,00 (alcuni ancora da arrivare). In tal senso il Consigliere Carlo Bizzarri comunica che in occasione del pranzo che il Gruppo Alpini di Cutigliano sta organizzando per Sabato 15 per inaugurare la nuova cucina verrà definita la quota da donare da parte del Gruppo.

Il 10 settembre, potrebbe essere l'occasione giusta per consegnare l'assegno al "pool" di aziende di Palazzuolo sul Senio destinatarie della raccolta.

6) Comunicazioni Presidente

A) Incontro presso Gruppo Alpini Montemurlo

Lunedì 10 luglio una delegazione guidata dal Presidente della Sezione con il Vice Presidente Vicario Piero Ferrari, il Vice Presidente Giuseppe Tronconi e il Consigliere di Riferimento Salvatore Gaziano si sono recati in visita al Gruppo Alpini Montemurlo per un amichevole e fruttuoso incontro. Tra le altre cose è stato proposto al Gruppo di Montemurlo di organizzare il San Maurizio 2023 (1 Ottobre) e il Sezionale 2026. Il Gruppo ci farà sapere quanto prima

Il sezionale 2026, per la rotazione prevista tra le Sezioni peraltro spetterà alla Sezione di Firenze organizzare nella circostanza il "Raduno degli Alpini Toscani". Nel 2024 non si svolgerà il sezionale, mentre per il 2025 si svolgerà a Cutigliano.

B) Assicurazione infortuni volontari non P.C.

Sulla base di quanto emerso durante la riunione dei Capo Gruppo e a successive verifiche con la Sede Nazionale, il Presidente comunica che si è fatto fare un preventivo dall'Assicurazioni Generali per una polizza contro gli infortuni per le attività di volontariato alpino non P.C.

Il preventivo che si basa su avere massimali consistenti e su determinato numero di volontari/giorno è piuttosto oneroso (dai 3.500,00 ai 3,600,00 euro l'anno). Come per la precedente polizza istituita qualche anno fa, i Gruppi dovranno comunicare 72 ore prima i nominativi dei propri iscritti che presteranno servizio.

Visto il costo dell'Assicurazione piuttosto elevato, questo dovrà per forza essere condiviso con i Gruppi che svolgono attività di volontariato nel corso dell'anno.

Seguirà comunque comunicazione ufficiale con ulteriori dettagli, dopo di che verranno tratte le considerazioni finali se procedere con questa polizza assicurativa.

C) Panettoni e Pandori

Il segretario della Sezione Daniele Tigli comunica che al momento dello svolgimento del C.D.S. sono arrivate richieste per 328 Panettoni e 182 Pandori da solo 5 Gruppi e 2 privati. Si rammenta che è stato chiesto ai Gruppi di fornire una stima piuttosto affinata entro il 24 luglio, considerando che entro il mese va fatto l'ordine.

D) Corso BLS-D

Il Coordinatore dell'Unità di P.C. Michele Maremmi richiede l'autorizzazione per la spesa di euro 240,00 per la partecipazione di 8 volontari di P.C. della Sezione al corso BLS-D (corso per il primo soccorso ai soggetti colpiti da arresto cardiaco improvviso mediante la rianimazione cardiopolmonare (RCP) e la defibrillazione precoce) che si terrà il 17 Settembre.

Il C.D.S. approva.



ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI

Sezione di Firenze

A chiudere il Consigliere Marcello Prunetini legge una breve storia inerente un Alpino, un Amico e l'Ortigara. Tra gli applausi degli astanti, la riunione si chiude alle ore 20,15.

La prossima riunione del Consiglio di Sezione sarà Mercoledì 30 Agosto, orario 17,30 da confermare

Il segretario

Daniele Tigli

Il Presidente di Sezione

Francesco Rossi