



## **ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI**

### **Sezione di Firenze**

**RIUNIONE C.D.S. FIRENZE DEL 7 GIUGNO 2023**

**SEDE FIRENZE**

**VERBALE RIUNIONE CONSIGLIO DI SEZIONE**

**Inizio Riunione:** Ore 18,00

**Assenti:** Leonardo Baglioni per impegni lavorativi, giustificato

**Presenti:** Presenti tutti gli altri Consiglieri

**Presenti inoltre:** Luigi Puricelli (Consigliere Onorario, Gruppo Alpini Firenze)

Giulia Taverniti (Giulia S.r.l , onoranze funebri)

Dalle ore 19,45 : Marco Ardia (Consigliere Nazionale A.N.A., Gruppo Alpini di Firenze)

#### **1) Approvazione del Verbale Precedente**

Il precedente verbale viene approvato da tutti i partecipanti.

#### **2) Ratifica acquisto automezzo "Pick-up" Misericordia Galluzzo**

Il Presidente della Sezione, Francesco Rossi come già preannunciato via "chat" comunica che alla fine la Misericordia del Galluzzo venderà alla Sezione di Firenze il "pick up" avendo risolto l'impegno con l'Istituto Diocesano. Pertanto si è già provveduto al pagamento della caparra (1.500,00 €), mentre i restanti 8.500,00 € verranno saldati al momento del ritiro dell'automezzo, previsto per Luglio.

#### **3) Incontro richiesto da Prati Giorgio**

L'Alpino Prati Giorgio, attualmente iscritto al Gruppo Alpini Valle Ombrone Pistoiese, aveva richiesto formalmente di essere ascoltato dal Consiglio di Sezione per gli accadimenti del 2019 quando era Capogruppo del Gruppo Alpini di Pistoia. Ascoltato dal Consiglio e dal Presidente, viene deciso che quest'ultimo ci invierà tutta la documentazione da lui raccolta per un ulteriore vaglio e decidere quindi su come e se procedere.

#### **4) Impegni e presenze CDS Giugno e Luglio 2023**

Viene deliberato la presenza del Vessillo e/o Consiglieri per i mesi di Giugno e Luglio in base al calendario manifestazioni Nazionale e alle richieste ricevute dai singoli Gruppi:

**9 Giugno:** Avvicendamento Comandante Divisione Vittorio Veneto (Firenze), presenti senza Vessillo (come da richiesta organizzatore) il Vicepresidente Giuseppe Tronconi e il Consigliere Marcello Prunetini.

**11 Giugno:** Gruppo Alpini Firenzuola, Vessillo con il Vicepresidente Giuseppe Tronconi e il Consigliere Marcello Prunetini.

**18 Giugno:** Gruppo Alpini Vaiano, Vessillo con Consiglieri Adriano Fiorini e Daniele Tigli.

**18 Giugno:** Centenario Sezione Pinerolo, Vessillo con Consigliere Alessandro Bilotta.

**18 Giugno:** Sezionale Massa Carrara-Alpi Apuane (Fivizzano), Vessillo con il Presidente Francesco Rossi.



## **ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI**

### **Sezione di Firenze**

**18 Giugno:** Raduno 3° Raggruppamento (Belluno), Vessillo con Consigliere Osvaldo Dalle Mese.

**25 Giugno :** Pellegrinaggio Rifugio Contrin (Canazei), Vessillo con Consigliere Marcello Prunetini.

**25 Giugno:** Gruppo Alpini Palazzuolo sul Senio, Vessillo con Consigliere Giuseppe Tronconi.

**25 Giugno:** Sezionale Pisa-Lucca-Livorno (Argegna), Vessillo con Vicepresidente Piero Ferrari.

**9 Luglio :** Pellegrinaggio Monte Ortigara, Vessillo con Consiglieri Alessandro Bilotta e Marcello Prunetini.

**23 Luglio :** Commemorazione eccidio di Crespino, Vessillo con Presidente Francesco Rossi e il Vicepresidente Giuseppe Tronconi.

#### **5) Raccolta Pro Alluvione/Frane Romagna e Appennino Toscano**

In data 1 Giugno, il Presidente Rossi e il Vicepresidente Tronconi si sono recati presso il Gruppo Alpini di Palazzuolo sul Senio per un incontro già in programma. E' stata anche l'occasione per "toccare con mano" i danni provocati dal maltempo del 19 Maggio, che alle alluvioni in Romagna ha provocato anche gravi danni nel comprensorio di Palazzuolo con un grosso numero di frane di varia entità (Circa 150).

Grazie all'indicazioni dello stesso Gruppo sono entrati in contatto con realtà private locali, che di propria iniziativa e spese hanno e stanno provvedendo ad eseguire lavori di ripristino specialmente sulla viabilità secondaria.

Pertanto il Consiglio decide all'unanimità che quanto ricavato dalla raccolta fondi verrà dato a queste aziende.

A tal proposito il Tesoriere Salvatore Gaziano comunica che sono già giunte sul conto corrente Sezionale 805,00 euro di donazioni da parte del Gruppo Umbria (300,00) e del Gruppo Montecatini (505,00) a cui si devono aggiungere 150 euro donate dalla famiglia Romagnoli (in memoria dell'Alpino Romagnoli Piero del Gruppo di Vicchio recentemente "andato avanti"), 70 euro dal Gruppo di Vicchio e 50 dal Vicepresidente Ferrari.

La raccolta fondi che è aperta a tutti, si concluderà il 15 Luglio.

#### **6) Modifiche Regolamento Sezionale**

In data 31 Maggio è pervenuto dalla Segreteria della sede Nazionale il regolamento Sezionale approvato e vidimato dal Consiglio Direttivo Nazionale nella seduta del 27 Maggio.

Per i punti oggetto di variazione Vi rimandiamo al punto 4 del Verbale della riunione del 4 Aprile.

Il regolamento è in vigore dal 1 Giugno e lo trovate già sul sito internet della Sezione, mentre una copia vi verrà inviata a mezzo posta elettronica nei prossimi giorni.

#### **7) Pranzo Sezione fine anno 2023**

Il Consigliere Dalle Mese relaziona sullo stato di avanzamento per il "Pranzo di Chiusura dell'Anno" che il Presidente e il C.D.S ha deciso di ripristinare come momento importante per la vita associativa e che si svolgerà a Montecatini.

Assieme al Capogruppo di Montecatini, Vincenzo Ibellani e al Capogruppo di Pistoia, Gianfranco Pratesi, è stata individuata come data la domenica 12 Novembre, e stilato un



## **ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI**

### **Sezione di Firenze**

programma di base che prevede la deposizione di una corona presso il monumento eretto in memoria degli "Alpini andati avanti" in Largo Alpini d'Italia, Santa Messa presso la Chiesa di San Francesco e a seguire il pranzo presso il ristorante "il Discepolo" che ha disponibilità di circa 400 coperti.

Il Consigliere Marcello Prunetini provvederà invece ad organizzare la lotteria e tutti i Consiglieri sono pregati di iniziare a cercare i premi per la stessa.

#### **8) San Maurizio 2023**

In occasione dell'Adunata di Udine, era presente anche il Presidente della Provincia di Prato per cui è nata l'idea di celebrare il San Maurizio 2023 in una località della provincia stessa. Il Presidente è dell'idea di proporla al Gruppo di Montemurlo. Il Consiglio concorda e ovviamente la cosa dovrà essere concordata con il Gruppo stesso, in un prossimo incontro che si terrà a Montemurlo. La data prevista, causa contemporaneità con altre attività a livello Nazionale è per la prima domenica di Ottobre.

#### **9) Divise CDS**

Sono arrivati anche gli altri indumenti (n° 2 polo e un maglione aperto in pile) per i membri del CDS e il Presidente. Ricordiamo che le spese per questo equipaggiamento non sono gravate sul bilancio della Sezione, ma coperte da sponsor e dai Consiglieri stessi. Cogliamo anche l'occasione per ricordare che gli stessi Consiglieri e Presidente coprono personalmente le spese per le trasferte ai vari appuntamenti istituzionali.

#### **10) Nuova convenzione e sponsor per "La Nostra Penna"**

Alla presenza della Dott.ssa Giulia Taverniti della "Giulia Srls Onoranze funebri" è stata siglata una convenzione che offrirà vantaggi al momento (speriamo lontano) per i nostri iscritti. La Giulia srls entra inoltre come sponsor del nostro giornale Sezionale.

In tal senso viene comunicato che il costo per un numero di 24 pagine del giornale è aumentato (circa 2.100 euro + 4% IVA) a cui vanno sommate le spese di Spedizioni.

Che i costi di gestione della carta stampata siano aumentati non è un problema che affligge solo la nostra Sezione ma perfino la sede Nazionale, come si evince dalla relazione morale del Presidente Favero in cui si prospetta la riduzione di una uscita del mensile "L'Alpino" e l'utilizzo della versione "on line" con rinuncia della copia cartacea da parte degli iscritti.

Al momento il CDS decide di continuare la collaborazione con Toscana Oggi, ma la questione economica del giornale dovrà essere comunque trattata a livello di riunione dei Delegati o dei Capo Gruppo, in quanto sta diventando voce sempre più importante dei costi della Sezione, in considerazione anche dell'entrate generali.

#### **11) Presentazione Ufficiale Nuovo Consigliere Nazionale, Marco Ardia**

Con l'arrivo di Marco Ardia, "Past President" della Sezione e neo eletto Consigliere Nazionale con 240 voti alla riunione dei Delegati che si è tenuta a Piacenza il 28 Maggio scorso, il Consiglio di Sezione coglie l'occasione per rinnovare di persona le più sincere congratulazioni e un augurio di buon lavoro per questo importantissimo incarico in seno alla nostra Associazione.



## **ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI**

### **Sezione di Firenze**

#### **12) Comunicazioni del Presidente**

Causa ritardi sulla scaletta programmata sono rimandate alla prossima riunione.

Tra i punti da discutere si dovrà prendere una decisione finale sull' ammontare del contributo economico che la Sezione intende versare per la realizzazione dei prossimi Raduni Sezionali, a partire dal prossimo di Borgo San Lorenzo; la questione camicie Sezionali; il tesseramento 2023.

**La prossima riunione del Consiglio di Sezione sarà Martedì 11 Luglio da confermare, orario da stabilire**

Il segretario

Daniele Tigli

Il Presidente di Sezione

Francesco Rossi