

ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI - SEZIONE DI FIRENZE
RENDICONTO ECONOMICO ANNO 2023

(valori in Euro)

A) STATO PATRIMONIALE

ATTIVO

Immobilizzazioni materiali e immateriali

Immobilizzazioni materiali e immateriali

Impianti	0,00
Mobili e Arredi	1,00
Macchine Ufficio Elettriche	1,00
Attrezzature Protezione Civile	1,00
Licenze uso	0,00

TOTALE IMMOBILIZZAZIONI MATERIALI E IMMATERIALI	3,00
--	-------------

Crediti

Cauzione affitto sede (6 mesi Demanio)	3.331,00
--	----------

TOTALE CREDITI	3.331,00
-----------------------	-----------------

Attività finanziare non immobilizzate

Titoli (Fondo di Riserva)	0,00
---------------------------	------

TOTALE ATTIVITA' FINANZIARE NON IMMOBILIZZATE	0,00
--	-------------

Disponibilità liquide

Cassa	7.687,33
Banca	33.560,19
Carta Prepagata	1.011,30

TOTALE DISPONIBILITA' LIQUIDA	42.258,82
--------------------------------------	------------------

TOTALE ATTIVO	45.592,82
----------------------	------------------

PASSIVO

PATRIMONIO AL 1/1/2023	45.986,18
------------------------	-----------

RISULTATO ESERCIZIO (AVANZO/DISAVANZO)	-7.736,91
--	-----------

PATRIMONIO AL 31/12/2023	38.249,27
---------------------------------	------------------

Debiti

Debiti verso Fornitori	0,00
------------------------	------

Debiti verso Sede Nazionale	0,00
-----------------------------	------

Debiti verso Demanio (arretrati affitto) al 31/12/2023	7.343,55
--	----------

TOTALE DEBITI	7.343,55
----------------------	-----------------

TOTALE PASSIVO	45.592,82
-----------------------	------------------

B) RENDICONTO GESTIONALE

Proventi dall'attività istituzionale

Quote Associative	26.746,50
Liberalità	43.415,70
Contributi	11.662,71
Rimborsi da sede Nazionale	7.316,91
Altri Rimborsi	20.008,51

TOTALE PROVENTI DALL' ATTIVITA' ISTITUZIONALE	109.150,33
--	-------------------

Spese per l'attività istituzionale

Quote Associative a sede Nazionale	16.932,04
Collaboratori/Consulenti/Trasporti	3.400,00
Viaggi e trasferte	582,60
Spese Rappresentanza	583,51
Spese per Servizi	11.251,84
Spese Generali	42.290,53
Manifestazioni associative	1.540,00
Manifestazioni sportive	0,00
Periodico Sociale	7.452,00
Liberalità Vs Terzi	12.000,00
Protezione Civile	20.599,27

TOTALE SPESE PER L' ATTIVITA' ISTITUZIONALE	116.631,79
--	-------------------

RISULTATO ATTIVITA' ISTITUZIONALE	-7.481,46
--	------------------

C) PROVENTI / ONERI FINANZIARI

Spese Bancarie, Imposte di bollo	-150,4
Spese Bancarie Canoni	-73
Commissioni SU BONIFICI	-32,05

TOTALE PROVENTI/ONERI FINANZIARI	-255,45
---	----------------

RISULTATO ESERCIZIO (AVANZO/DISAVANZO)	-7.736,91
---	------------------

Nota Integrativa al Bilancio 2023

Il Bilancio di cassa di questo anno è stato redatto in accordo a quanto riportato dalla relativa "Libretta Fiscale A.N.A. 2013 rev. 3) e come da circolare A.N.A. n. 592/2023 del 9 novembre 2023.

Fatta questa dovuta precisazione, comincio facendo presente la situazione soci che mantiene purtroppo anche nel 2023 la tendenza al calo fisiologico del numero degli iscritti che dai 1607 del 2022 sono scesi a 1553, pertanto con una differenza in negativo di 54 persone e di questi ben 49 soci alpini.

Come potete ben notare, alla voce attività finanziarie, nel corso dell'anno è stato disinvestito il fondo titoli che è quindi interamente riconfluito nel conto corrente. E' bene precisare ancora che il fondo titoli era stato a suo tempo creato allo scopo di avere un reddito minimo per coprire le spese bancarie e rappresentava la salvaguardia per fare fronte ad eventuali spese emergenziali, tra le quali erano incluse, quando gli accordi non erano stati ancora definiti, le spese per l'affitto della sede da corrispondere all'Agenzia del Demanio.

Per ciò che riguarda più specificatamente il rendiconto gestionale, abbiamo nella parte uscite, movimenti extra dovuti a:

- Il pagamento fatto anche della fattura relativa all'acquisto dei panettoni del 2022, quindi con una differenza reale di € 14.372,70 rispetto alle entrate tra saldo panettoni 2022 e quota panettoni 2023.
- Il pagamento fatto in gennaio di una fattura relativa al periodico di sezione per il numero 2/2022 per un importo di € 2.184,00.
- Il pagamento del servizio trasporto fanfara per l'Adunata 2022 in quanto la relativa fattura di € 1.600,00 non era ancora pervenuta.
- Saldo del conteggio estintivo del 2022 verso A.N.A. sede nazionale pari a € 2.273,73 (mail da Amministrazione A.N.A. del 20 gennaio 2023).
- Acquisto di un autoveicolo usato, necessario per la Protezione Civile, che è costato € 10.000,00.

Nel contempo abbiamo annotato anche entrate extra derivanti da:

- Contributo straordinario da parte di A.N.A. nazionale di € 5.000 per l'organizzazione del raduno del IV RGPT di Assisi.
- Aumento del gettito da sponsor Gamma (+€ 1.500).
- Gestione positiva del Raduno Sezionale di Borgo San Lorenzo che ha permesso il rientro, come contributo per il nostro giornale sezionale, dell'importo totale di € 1.500 che la Sezione aveva destinato a tale importante evento.
- Lo svolgimento della giornata di "Chiusura Anno Sociale" ha portato un incasso complessivo, tra pranzo e lotteria, di € 1.300 (cifra che sarà comunque devoluta, insieme ai 1.466 euro pervenuti nel 2023 da privati, gruppi e dal residuo del Raduno di Borgo San Lorenzo, per l'acquisto di materiali per l'asilo di Poggio a Caiano).
- Ricavato dei banchini di Natale fatti dai volontari della Protezione Civile per € 1.061,70.

Si mantengono in quasi totale pareggio le parti entrate ed uscite del capitolo Viaggi e trasferte: quasi tutte le spese dei vari viaggi per riunioni ed eventi ufficiali sono state coperte con oblazioni dei partecipanti.

Nonostante che Il periodico di sezione, "La Nostra Penna", abbia ottenuto anche quest'anno un certo disinteresse da parte di molti gruppi, grazie all'extra gettito di sponsor e al risultato del Raduno di Borgo, cui accennavo sopra, va segnalato il quasi totale pareggio se non consideriamo il terzo numero del 2022 che è stato fatturato (e pagato) nel gennaio 2023.

La campagna di vendita delle uova pasquali ha portato un ricavo di € 1.421,36 e soprattutto ha permesso di contribuire alla campagna "Aiutiamo gli Alpini ad aiutare".

Per quanto riguarda invece la campagna di vendita panettoni/pandori, come sopra evidenziato, è opportuno specificare che nel 2023 è stata pagata anche la fattura relativa al 2022 di € 15.526,24 e di questi è stata riscossa nell'anno soltanto la differenza di € 4.681,50 (€ 14.242,05 erano invece stati regolarmente riscossi nel 2022).

Componente fondamentale del progetto di vendita, sia dei panettoni che delle uova pasquali, è stata la conseguenza, comunque, di devolvere a favore di enti e istituzioni benefiche ed assistenziali un importante quantitativo di questi prodotti.

Nell'ultimo trimestre abbiamo dovuto provvedere, oltre a quelli già programmati, al pagamento di ulteriori arretrati per l'affitto della sede causati dalla rivalutazione ISTAT che ha comportato un aumento mensile pari a circa € 80.

Per quanto riguarda invece il contributo che il Gruppo Firenze corrisponde per l'affitto della sede, questo risulta inferiore in quanto il bonifico di quanto dovuto per il 4° trimestre è stato effettuato nel mese di gennaio 2024.

Al termine di queste considerazioni, necessarie per offrire un quadro chiaro e comprensibile del Bilancio annuale, è comunque importante far presente che, mediante una gestione oculata delle pur limitate risorse, la Sezione non ha attualmente alcun debito, ad eccezione di quanto ancora dovuto all'Erario per gli arretrati dell'affitto della sede per ulteriori 45 rate di € 163,19 cadauna.

FIRME BILANCIO ANNO 2023

Firenze, li' 07/02/2024

Presidente di Sezione - Francesco Rossi

Francesco Rossi
Salvatore Gaziano

Tesoriere di Sezione - Salvatore Gaziano

Consigliere di Sezione - Leonardo Baglioni

Leonardo Baglioni

Consigliere di Sezione - Alessandro Bilotta

Alessandro Bilotta

Consigliere di Sezione - Carlo Bizzarri

Bizzarri Carlo

Consigliere di Sezione - Giuseppe Ceccarelli

Ceccarelli Giuseppe

Consigliere di Sezione - Osvaldo Dalle Mese

Dalle Mese Osvaldo

Consigliere di Sezione - Piero Ferrari

Ferrari Piero

Consigliere di Sezione - Adriano Fiorini

Adriano Fiorini

Consigliere di Sezione - Giampiero Petrelli

Petrelli Giampiero

Consigliere di Sezione - Marcello Prunetini

Prunetini Marcello

Consigliere di Sezione - Daniele Tigli

Tigli Daniele

Consigliere di Sezione - Giuseppe Tronconi

Tronconi Giuseppe



ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI

Sezione di Firenze

RELAZIONE REVISORI DEI CONTI BILANCIO SEZIONE DI FIRENZE ANNO 2023

Facendo seguito al Consiglio di Sezione svoltosi in data 7 febbraio u.s. presso la sede della Sezione Alpini di Firenze abbiamo preso visione del bilancio della Sezione di Firenze al 31/12/2023.

Il prezioso lavoro svolto dal Tesoriere della Sezione, Sig. Salvatore Gaziano, coadiuvato dal Consigliere Sig. Daniele Tigli, è apparso svolto con cura e diligenza ed integrato con dettagli per meglio comprendere poi la Nota Integrativa allegata al medesimo.

Possiamo pertanto esprimere giudizio positivo e senza rilievi .

FIRENZE, 7 FEBBRAIO 2024

I Revisori dei Conti:

Giuseppe Broccolo

Omero Nannini

Pierluigi Martinuzzi