



## **VERBALE RIUNIONE CONSIGLIO DI SEZIONE PRESSO SEDE SEZIONE, FIRENZE – 3 SETTEMBRE 2024**

**Inizio Riunione:** Ore 17,40

**Assenti:** Giuseppe Ceccarelli (motivi di salute), Piero Ferrari e Giuseppe Tronconi (motivi personali)

**Presenti:** Tutti gli altri Consiglieri. I consiglieri Alessandro Bilotta e Giampiero Petrelli "on line"

**Presenti inoltre:**

Luigi Puricelli (Consigliere Onorario, Gruppo Alpini Firenze)

Michele Maremmi (Coordinatore Unità di Protezione Civile Sezione, Gruppo Alpini Firenze)

Fabrizio Querini (Gruppo Alpini Firenze)

### **1) 22/09 San Maurizio – Alta Valle Ombrone Pistoiese**

Tutto procede come previsto. Il Capogruppo di Alta Valle Ombrone Pistoiese aveva paventato la possibilità di far venire una Fanfara (Versilia) peraltro con costi elevati. Il Presidente Francesco Rossi aveva comunque già comunicato che per la Sezione la presenza di una Fanfara, non era necessaria sia per i costi sia per la tipologia di cerimonia. Il C.D.S. conferma quanto già espresso dal Presidente. Non sappiamo se il Gruppo ha poi deciso di muoversi in "autonomia" in tal senso.

Come già definito nei precedenti C.D.S., a giorni il Cerimoniere Marcello Prunetini e il Consigliere di Riferimento Carlo Bizzarri fisseranno un incontro a Piteccio per la definizione dei dettagli della cerimonia.

### **2) 27-28-29/09 Pellegrinaggio Santuario Santa Casa di Loreto - 4° RGPT**

Appuntamento anche questo ormai prossimo. La parte più corposa della manifestazione sarà il Sabato, dal pomeriggio in poi con le attività presso la Basilica della Santa Casa (convegno a numero limitato, Santa Messa, ecc). La Domenica invece la tradizionale sfilata per le vie cittadine con passaggio davanti alla "Madonna di Loreto" che sarà esposta fuori dalla Basilica.

La Sezione sarà presente con alcuni Consiglieri e il Presidente. Per quanto riguarda i Gruppi è stata lasciata libertà di organizzarsi autonomamente. E' stato proposto dal Gruppo di Scarperia di organizzare un Pulmann, vediamo se l'iniziativa può interessare non solo i Gruppi della zona ma anche gli altri. Certamente questo permetterebbe di avere qualche presenza in più di Alpini della Sezione di Firenze.

Da notare che ad oggi non è arrivata alcuna indicazione sul percorso della sfilata della Domenica.

### **3) 12-13/10 Raduno Alpini Toscani – Massa Carrara Alpi Apuane**

Il programma ricevuto il 27 Agosto dalla Sezione di Massa, a cui quest'anno tocca l'organizzazione della manifestazione, è stato inoltrato ai Consiglieri e ai Gruppi. Il Sabato 12 dalle ore 11,00 in Piazza degli Aranci a Massa si svolgeranno le attività istituzionali con il Prefetto di Massa Carrara, il Presidente della Provincia e i Sindaci di Massa, Carrara e di altri comuni della zona. Nel pomeriggio le attività si svolgeranno a Carrara. La Domenica invece la sfilata si svolgerà a Massa (Ammassamento ore 09,00 in Piazza Garibaldi) a cui seguirà la Santa Messa in Duomo. Anche per questa manifestazione si ci auspica una presenza numericamente decorosa dei Gruppi della Sezione con relativi Gagliardetti.

Il Presidente comunica che il Raduno degli Alpini Toscani per il 2025, organizzato dalla Sezione di Pisa Lucca Livorno, si svolgerà a Barga (LU). Nel 2026 spetterà alla nostra Sezione.

Per tutte le manifestazioni indicate anche nei punti precedenti è richiesta giacca e cravatta (eventuale giaccone Sezionale in caso di maltempo).



#### **4) Riunione Straordinaria dei Capogruppo**

Viene convocata per Sabato 19 Ottobre ore 10,00 presso la Sede di Via Jacopo da Diacceto. Seguirà comunicazione ufficiale via mail. Previsto anche il pranzo (da concordare se preparato dalla Sezione o dal Gruppo o da entrambi). Oltre ad alcune comunicazioni di "servizio" verrà trattato l'argomento assicurativo, con la presenza forse anche dell'agente UNIPOL SAI, e della nuova camicia Sezionale. Visto l'importanza degli argomenti si raccomanda la presenza dei Capogruppo e dei segretari.

#### **5) Campi Scuola 2024 – Linguaglossa e Villaggio Cimone Opera La Pira**

Il Vicepresidente Giampiero Petrelli, che ha svolto le funzioni di capo campo a Linguaglossa, resoconta di quanto accaduto nei 15 giorni Siciliani. Tutto sommato è andato bene, anche se sono emerse alcuni "disfunzioni" legate a problematiche interne alla Sezione siciliana.

Il Presidente Rossi comunica che ha preso contatti con l'opera "La Pira" che gestisce il Villaggio Cimone a Pian degli Ontani (Cutigliano), struttura già visionata in passato e ritenuta già a suo tempo idonea per lo svolgimento di un Campo Scuola. Dopo il 9 verrà fissato un incontro per stabilire costi e disponibilità.

L'esperienza diretta del Vicepresidente Petrelli ha anche fatto emergere che comunque la Sezione dovrà sostenere costi stimabili sui 5.000,00 euro per cui se ci saranno i presupposti per andare avanti in questa iniziativa, si dovrà provvedere a finanziarli tramite anche eventuali "sponsor".

### **Comunicazioni del Presidente**

#### **6.1) Riunione Consiglio Direttivo Nazionale a Firenze**

Il Presidente pone la domanda se potrebbe interessare proporre al C.D.N. di svolgere una delle sue riunioni a Firenze. La cosa se da una parte sarebbe prestigiosa dall'altra ovviamente comporta degli oneri sia organizzativi che di costi e comunque dovrà essere concordata con il Gruppo di Firenze. Viene fatto notare comunque che il C.D.N. si riunisce fuori da Milano solo in concomitanza di eventi e o manifestazioni a livello nazionale (Raduni di Raggruppamento Pellegrinaggi Solenni).

La questione verrà esaminata quindi alla prossima riunione del C.D.S.

#### **6.2) Sede**

Il Presidente invita i membri del Consiglio a cominciare a pensare ad un eventuale nuova sede per la Sezione. Il contratto scade tra tre anni, ed è bene cominciare a guardarsi intorno, nel vedere se capita qualche occasione (sia Pubblica che Privata). Ad oggi non ci sono i presupposti per lasciare l'attuale sito, ma è bene ricordarsi cosa è successo con la precedente sede. Inoltre vedendo il "trend" economico risulterà sempre più difficile sostenerne i costi complessivi che già oggi tra arretrati, affitti e manutenzioni varie si aggirano sui 14.000,00 euro, gravando sia sui conti della Sezione e del Gruppo di Firenze.

#### **6.3) Onorificenze a livello Sezionale**

Il Presidente chiede di ripristinare la consegna di "Onorificenze" a gli iscritti alla Sezione che si sono particolarmente distinti per la dedizione e i servizi resi al proprio Gruppo o alla Sezione stessa. Le proposte per tali "Onorificenze" potranno essere fatte direttamente dal C.D.S. o anche dai singoli Gruppi.

Il C.D.S. approva.



### 6.4) Coro A.N.A. del Mugello

A latere di una manifestazione svoltasi nei giorni scorsi a Firenzuola, il Presidente del coro A.N.A. del Mugello ha risollevato all'attuale Presidente la richiesta di poter far indossare il Cappello Alpino in sede di esibizione anche a chi non è Alpino. A suo tempo ricevette dall'allora Presidente Romoli un netto rifiuto.

Tuttavia in sede di discussione in C.D.S. viene fatto notare che nel 2015 l' A.N.A. ha emesso due statuti (identici) uno per i cori e uno per le fanfare.

Al punto 8 di questi si legge:

*"Durante le esibizioni i coristi (o musicisti nel caso delle fanfare) sono tenuti a cantare indossando la divisa ufficiale del coro e sarà facoltà del Presidente del Coro decidere se indossare o meno il cappello alpino".*

Questo passaggio è stato utilizzato da molte fanfare (e probabilmente anche da alcuni cori) per permettere anche ai non Alpini di indossare il Cappello dichiarandolo parte integrante della "divisa ufficiale" della fanfara (o del coro).

Pertanto il C.D.S. concorda che dovrà essere il Presidente del Coro Del Mugello decidere, in base allo "Spirito di Alpinità" che ispira tutti gli statuti e regolamenti A.N.A., se il Cappello Alpino dovrà diventare parte integrante della divisa ufficiale e quindi poter essere indossato anche da Amici/Aggregati durante le esibizioni.

Si ricorda comunque che tutti gli appartenenti ad un coro (o fanfara) A.N.A. devono essere in regola con l'iscrizione.

### 6.5) Manifestazioni a livello Sezionale per il 2025

Ad oggi sono state assegnate le seguenti manifestazioni:

- Raduno Sezionale al Gruppo Alpini di Montemurlo.
- San Maurizio al Gruppo Alpini di Borgo san Lorenzo.

Rimane quindi ancora non coperta la "Chiusura dell'anno Sociale", per cui non è pervenuta alcuna richiesta scritta ufficiale

### 6.6) Sardegna (23/24 Novembre)

Non è pervenuto più niente dalla Sezione Sardegna in merito alle manifestazioni accennate. Del resto il 24 Novembre la Sezione di Firenze è impegnata con la "Chiusura dell'Anno Sociale" a Montemurlo.

### 6.7) Panettoni e Pandori 2024

Sono stati ordinati in totale 888 panettoni e 558 pandori (totale 1.446 pezzi). A differenza degli anni passati è stato deciso di limitare il "surplus" rispetto agli ordini ricevuti dai vari Gruppi anche in considerazione che sono stati previsti i soliti 100 pezzi per il "Meyer" che può fungere in parte da "scorta".

### 6.8) Progetto "Luca Barisonzi" (punto 6.2 del Verbale del 6 Maggio 2024)

Il Presidente ha contattato Luca Barisonzi che si è reso disponibilissimo e ha dato alcune indicazioni su cosa consiste di fatto questi eventi e che riportiamo per completezza qui sotto:

*"Solitamente, quando non sono vicinissimi a casa, preferisco organizzare su due giorni. Stando via la notte mi serve una mano nell'individuare un luogo accessibile dove poter pernottare.*



# ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI

Sezione di Firenze "G. Amati"



*Si potrebbe fare una serata aperta al pubblico, nella quale racconto tutto il mio percorso dall'infanzia, fino alla scelta di arruolarmi passando per la missione all'estero, il ferimento, il rientro in Italia e la mia nuova vita. La scalata del Monterosa e la quotidianità da atleta di Tiro a segno. È un racconto che tocca vari temi, e credo possa influenzare positivamente chi mi ascolta.*

*La mattina potrei andare a parlare ai ragazzi delle scuole del luogo. Ovviamente sarebbe utile cercare di riunire più ragazzi possibili. (Solitamente classi superiori)*

*La mia esposizione dura circa un'ora e un quarto ed è accompagnata da immagini. (servirà quindi un proiettore)*

*Per quanto riguarda i costi, io non chiedo nulla, porto con me qualche copia del libro da vendere durante la serata e chiedo semplicemente una mano nell'individuare un luogo dove dormire la notte che sarò via. Non porto avanti questo progetto per un ritorno economico ma spinto da qualcosa di più grande...*

*Per il periodo, dobbiamo per forza guardare alla seconda metà del 2025 perché ho tantissimi eventi già organizzati prima e non ho più date libere.*

*Al momento avrei tutto ottobre libero. Consiglierei però di cercare insieme di "bloccare" quanto prima dei giorni.*

*Potrei ad esempio scendere un giovedì sera, così da essere poi lì venerdì mattina per andare nelle scuole e il venerdì sera per un evento aperto al pubblico. Per rientrare poi sabato mattina a casa. Il lato positivo di avere così tanto tempo è che si avrà la possibilità di pubblicizzare l'evento il più possibile, cercando di coinvolgere quanti più Alpini locali e cittadini si riesce, nonché permettere alla scuola di inserire nel programma questo incontro.*

*Aggiungo altri due dettagli, qualora fosse possibile, consiglio per l'evento serale un luogo che pensiate di riuscire a riempire il più possibile di persone. Meglio qualcosa di più piccolo ma pieno piuttosto che un luogo gigante ma con poche presenze.*

*Inoltre, sempre per l'evento serale, se fosse possibile avere la presenza di un coro che mi accompagni con 5/6 brani, renderebbe tutto ancora più bello.*

*Credo di aver detto tutto, resto però a disposizione per qualunque dubbio"*

Alla luce quindi di quanto scritto da Luca, il Presidente e il C.D.S concordano intanto di bloccare una data intorno ai primi di Ottobre 2025. Per il posto il Presidente suggerisce Borgo San Lorenzo, in quanto sede di 2 istituti superiori e con un teatro delle dimensioni giuste e magari in concomitanza con il San Maurizio. Questa è solo comunque un'idea che dovrà comunque essere affrontata in seguito.

## **6.9) Raduno Nazionale Fanfare (Punto 5 del Verbale del 6 Maggio 2024)**

Il Presidente ha parlato con chi cura a livello di Sede Nazionale tale evento, avendo delle prime indicazioni di base. Per lo svolgimento di tale evento si necessita almeno la disponibilità per una notte (se non due) di circa 300 posti letto in hotel (No palestre o altre sistemazioni provvisorie) per ospitare le 6 Fanfare (5 di congedati + 1 militare). La disponibilità di una struttura capace far esibire le 6 Fanfare sia singolarmente che tutte insieme con possibilmente uno spazio esterno per eventuali esibizioni a latere.

A queste vanno aggiunti pranzi, cene e colazioni.

Il costo complessivo varia tra i 20 e 25.000,00 euro, solo parzialmente coperti da A.N.A. Nazionale. Siamo in attesa di ricevere ulteriori dettagli scritti in merito.

Vale quanto già detto per altri eventi. Se si vuole organizzarla dovremo coinvolgere quindi la Pubblica Amministrazione locale e cercare "sponsor" in quanto la Sezione non può sostenere tale sforzo economico da sola.



### 6.10) Attività dell'Unità di Protezione Civile

Il Coordinatore dell'Unità di Protezione Civile Michele Maremmi espone il calendario piuttosto intenso che aspetta i volontari di P.C.:

- 4/10 Settembre: Comune di Loro Ciuffenna, Festa del Perdono
- 7/29 Settembre: Comune di Firenze, Festa dello Sport Q. 1, 2, 5
- 21 Settembre – 6 Ottobre: Campiglia dei Berici, Corso Capoturno + Esercitazione
- 27/29 Settembre: A.N.A. 4° Rgpt., Raduno Loreto
- 28 Settembre: Comune di Sesto Fiorentino, 17esima Giornata di Protezione Civile
- 28 Settembre: Rondine, inaugurazione percorsi formativi
- 29 Settembre: Comune di Borgo San Lorenzo, Maratona Mugello
- 2/6 Ottobre: A.N.A. Nazionale, Esercitazione Isola d'Elba
- 12/13 Ottobre: A.N.A., Raduno Degli Alpini Toscani, Massa
- 18/20 Ottobre: Provincia di Arezzo, Esercitazione Intra Tevere et Arno

Purtroppo, a parte alcuni coperti da convenzione, gran parte dei servizi al di fuori dell'A.N.A. sono senza alcun ritorno economico.

Rimangono da chiarire alcuni aspetti operativi per quanto riguarda la squadra Telecomunicazioni (che ricordiamo di fatto è la squadra Telecomunicazioni del IV Raggruppamento) anche per questioni prettamente tecniche con A.N.A. Nazionale.

### 6.11) Bilancio previsionale 2024

Il Segretario della Sezione Daniele Tigli fa presente che al momento la previsione per la chiusura dell'anno del Bilancio è di sostanziale pareggio purché si rispettino i valori previsti per alcune operazioni in corso (VM) che si sono e si stanno rilevando più complicate del previsto e che comunque è bene ricordare sono una eccezionalità, non una norma.

Da quanto si evince dal controllo dei costi e delle entrate ("Cost Control"), gli spazi di manovra erano e restano comunque piuttosto limitati. Le eventuali iniziative di una certa rilevanza che la Sezione vorrà intraprendere in futuro dovranno essere studiate, ponderate e quindi "finanziate" appositamente, magari ricorrendo a fonti esterne, come per altro fatto notare dal Presidente in più di una occasione.

Si ricorda che tale "bilancio previsionale" è basato su criteri cautelativi. Le presunte entrate che hanno un rischio elevato di non concretizzarsi entro l'anno non vengono considerate (tipo i rimborsi da A.N.A. Onlus e dalla Regione Toscana che hanno un iter piuttosto lungo) così come ulteriori ricavi eventuali "attività ricreative" organizzate dalla Sezione (pranzi, lotterie).

Inoltre vanno tenuti in considerazione eventuali scenari futuri difficilmente ad oggi prevedibili, in uno senso e nell'altro, come per esempio la nuova convenzione con il Comune di Firenze per i servizi di Protezione Civile che anche se dovesse andare in porto come ci auguriamo non da comunque garanzie di entrate considerevoli come capitato negli anni passati.

**Alle ore 20,00 la Riunione viene dichiarata chiusa.**

**La prossima riunione del Consiglio di Sezione sarà Mercoledì 2 ottobre ore 17,30 in sede.**

Il segretario

Daniele Tigli

Il Presidente di Sezione

Francesco Rossi