



### VERBALE RIUNIONE CONSIGLIO DI SEZIONE PRESSO SEDE SEZIONE FIRENZE - 5 FEBBRAIO 2025

**Inizio Riunione:** Ore 18,00

**Assenti:** Adriano Fiorini (motivi familiari), Giampiero Petrelli (motivi personali) e Salvatore Gaziano (malattia)

**Presenti:** Tutti gli altri Consiglieri. I consiglieri Alessandro Bilotta e Giuseppe Ceccarelli "on line"

**Presenti inoltre:**

- Pierluigi Martinuzzi (Revisore dei Conti, Gruppo Alpini Firenze)
- Omero Nannini (Revisore dei Conti, Gruppo Alpini Monte Falterona) fino alle ore 19,15
- Giuseppe Broccolo (Revisore dei Conti, Gruppo Alpini Prato) "On line"
- Luigi Puricelli (Consigliere Onorario, Gruppo Alpini Firenze)
- Michele Maremmi (Coordinatore Unità di P.C. Sezione, Gruppo Alpini Firenze)
- Fabrizio Querini (Servizio Ordine Sezionale, Gruppo Alpini Firenze)
- Fabio Zuliani (Capogruppo Gruppo Alpini Firenze)

#### 1) Approvazione Verbale Precedente

Il verbale del C.D.S. del 8 Gennaio 2025 viene approvato da tutti i partecipanti.

#### 2) Bilancio Economico Anno 2024

Vedere punto 7 del verbale del C.D.S. 8 Gennaio 2025.

Viene esaminato per l'approvazione finale da parte del C.D.S. il Bilancio definitivo per l'Anno 2024 insieme ai Sindaci Revisori, a cui era stato già mandata copia in precedenza.

Dopo alcuni chiarimenti e suggerimenti richiesti dai Sindaci si procede all'approvazione del bilancio. Il C.D.S. approva all'unanimità.

#### 3) Relazione Morale del Presidente Anno 2024

Il Presidente passa quindi alla lettura della Relazione Morale Anno 2024 che sarà poi presentata all'Assemblea dei Delegati per l'approvazione finale.

Il C.D.S. approva all'unanimità.

#### 4) Assemblea dei Delegati del 23 Febbraio 2025

Vedere punto 8 verbale del C.D.S. 8 Gennaio 2025.

Come Segretario della Assemblea verrà proposto il Consigliere Alessandro Bilotta che ha già svolto brillantemente lo scorso anno questo incarico.

Come Presidente dell'Assemblea verrà proposto il Gen. Massimo Panizzi. In caso di assenza verrà proposto l'Alpino Franco Michelini (Vicecapogruppo del Gruppo di Firenze).

Il Presidente poi incarica il Coordinatore dell'Unità di P.C. Michele Maremmi per organizzare la presenza di Mons. Alberti che vorrebbe partecipare malgrado le precarie condizioni di salute.

Visto l'Ordine del Giorno previsto e in particolare il punto riguardante la questione assicurativa, il Segretario di Sezione Daniele Tigli propone di inviare copia del Bilancio 2024 ai Gruppi affinché ne prendano visione e ridurre quindi i tempi di discussione e approvazione in quella sede. Il C.D.S. approva.



# ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI

Sezione di Firenze "G. Amati"



Sempre il Segretario ricorda che è stata fatta opera verso i Gruppi perché rispettino quanto previsto dal regolamento Sezionale sulla composizione dei 58 delegati, ovvero sul fatto che i Consiglieri Sezionali, Sindaci Revisori non possono essere nominati Delegati così come il Capogruppo (se non ricade nei casi di esclusione) occupa di diritto uno dei posti spettanti al proprio Gruppo.

## 5) Serata Coro Alpino del Mugello del 7 Febbraio 2025

Venerdì 7 Febbraio ore 18,30 si svolgerà presso la sede di Via Jacopo da Diacceto una serata dedicata al Coro Alpino del Mugello. A Settembre/Ottobre sarà invece la volta del Coro Alpino "Su Insieme".

## 6) Benemerenze e Riconoscimenti

Come già discusso in precedenza è intenzione del Presidente e del C.D.S. riattivare la consegna di "Benemerenze e Riconoscimenti" a quegli iscritti della Sezione che hanno dato e stanno dando una fattiva collaborazione alla stessa già a partire dalla prossima Assemblea dei Delegati del 23 Febbraio 2025.

## 7) Incontro con Sezione di Novara

Vedere punto 9.2 verbale C.D.S. 8 Gennaio 2025

La Sezione di Novara al momento ha confermato l'intenzione di venire a Firenze i giorni 5-6 Aprile p.v.. La mattina del 5 si recherà quindi a rendere gli omaggi alla tomba del Col.Cobelli a Trespiano e a cui dovrà essere presente ovviamente anche il nostro Vessillo. Pranzo libero poi si recherà in visita alla città e cenerà presso la nostra sede. La mattina del 6 proseguirà nella visita alla città per poi ripartire nel primo pomeriggio.

Il Vicepresidente Vicario Piero Ferrari si è attivato per prenotare una guida turistica per il pomeriggio del 5 e la mattina del 6 che però dev'essere confermata quanto prima mentre il Presidente ha già inviato una lista di hotel alla Sezione di Novara.

Aspettiamo conferma quindi ora da loro, in base al raggiungimento del numero necessario di persone per questo viaggio.

## 8) Riunione Presidenti del IV Raggruppamento – Roma 2 Febbraio 2025

Vedere punto 4 verbale C.D.S. 8 Gennaio 2025.

Come previsto è stata una riunione "accesa" con alcune Sezioni che hanno manifestato il loro disappunto nei confronti del Presidente della Sezione Abruzzi.

Comunque alla fine è stato nominato per la carica di Consigliere Nazionale il Gen. Piccirilli (Sezione Abruzzi) che dovrà essere eletto alla prossima Assemblea dei Delegati Nazionali al posto di Antonio Di Carlo non più eleggibile essendo già al suo secondo mandato.

Per quanto riguarda la candidatura per le prossime Adunate Nazionali è stato infine deciso di seguire quanto suggerito dalla sede Nazionale ovvero di non presentare alcuna candidatura per il 2027 visto le concomitanti forti candidature di Brescia e Verona e invece di puntare di nuovo su Matera per il 2028, con buone possibilità di successo.

## 9) Comunicazioni del Presidente

### 9.1) Campo Scuola Isola d'Elba

Vedere punto 4 verbale C.D.S 4 Dicembre 2024.

Motivi organizzativi interni all' A.N.A. hanno fatto sì che per l'anno 2025 verranno organizzati i Campi Estivi nelle località che gli hanno ospitati nel 2024.

Quindi per quest'anno è saltata l'eventualità di organizzarlo all'Isola d'Elba.



### **9.2) Raduno IV Raggruppamento a Gaeta (LT) – 27/28 Settembre 2025**

Il Presidente ha ricevuto la bozza di programma della due giorni a Gaeta e lo invierà al Consigliere di Sezione Salvatore Gaziano per organizzare un pulmann e vagliare le diverse opzioni per il soggiorno nella località laziale. Come già discusso nei precedenti C.D.S. è infatti intenzione della Sezione organizzare un Pulmann per cercare di avere un numero di partecipanti "decoroso" per queste manifestazioni. Analogamente si cercherà di organizzare qualcosa di simile anche per il "Raduno degli Alpini Toscani" di Barga e magari anche per l'Adunata Nazionale del 2026 a Genova.

### **9.3) Elezioni Presidente Nazionale**

Alla prossima Assemblea dei Delegati Nazionali del 25 Maggio ci sarà da eleggere il nuovo Presidente Nazionale.

Ad oggi si sono candidati il Presidente uscente Sebastiano Favero (sarebbe il quarto mandato) e l'Alpino Enrico Garuffi, già Presidente della Sezione di Como.

E' attesa una terza candidatura per questi giorni.

### **9.4) Raduno Nazionale Cori Congedati (2025) e Fanfare Congedati (2026)**

E' pervenuta ufficialmente la richiesta da Milano per l'eventuale interesse da parte della Sezione di organizzare il Raduno Nazionale dei Cori e della Fanfare dei Congedati delle Brigate Alpine rispettivamente il primo per il 2025 il secondo per il 2026.

Come già discusso in precedenti occasioni il C.D.S. declina.

### **9.5) Centenario Incontro con la Sezione Bolognese-Romagnola**

Vedere punto 9.1 verbale C.D.S. 8 Gennaio 2025.

Al momento è tutto bloccato in quanto la Sezione Bolognese-Romagnola non si è pronunciata definitivamente anche perché il 31 Marzo prossimo dovrà eleggere un nuovo Presidente. L'attuale favorevole all'iniziativa non si ripresenterà e il futuro non si è espresso prima.

### **9.6) Impegni Sezionali**

Sono stati presi in esame alcuni inviti pervenuti presso la Sezione. Alcuni non potremo partecipare mentre ad altri (Sezionale di Pisa Lucca Livorno a Pisa il 15-16 Marzo) sarebbe invece opportuno essere presente.

Il Consigliere di Riferimento per i Gruppi della Valbisenzio Daniele Tigli comunica che le manifestazioni organizzate dai Gruppi di quella area (vedere punto 9.4 verbale C.D.S. 8 Gennaio) per il 50° dall'invio delle Truppe Alpine a guardia della linea ferroviaria "Direttissima" si svolgeranno a Vaiano il 22 Giugno 2025.

### **9.7) Madonna del Don (Mestre)**

Vedere punto 9.5 verbale C.D.S. 8 Gennaio 2025

Il Presidente ha contattato la Sezione di Venezia e siamo stati inseriti nella lista per la donazione dell'olio votivo. Alla nostra Sezione spetterà tale onore a Ottobre 2028.

### **9.8) Uova di Pasqua 2024**

Conclusa la fase di prenotazione si procederà nei prossimi giorni all'ordine alla Promoser per 210 uova al latte e 360 fondente. Il fatto che le scatole quest'anno siano di 15 pezzi e non 12 come gli anni precedenti fa sì che già da ora sappiamo che "avanzeranno" 12 uova fondenti e 7 al latte. Chi volesse acquistarne alcune può contattare la Segreteria di Sezione già da ora.

### **9.9) Libro Verde 2024**

Il Consigliere preposto per il Libro Verde, Osvaldo Dalle Mese, espone i dati consuntivi che saranno inviati nei prossimi giorni al Centro Studi A.N.A. I gruppi che hanno comunicato le informazioni richieste, direttamente o indirettamente tramite la P.C., sono stati 25 su 30. Per esattezza sono state



# ASSOCIAZIONE NAZIONALE ALPINI

Sezione di Firenze "G. Amati"



dichiarate 15.805 ore eseguite di volontariato (-15,6 % rispetto al 2023) e donazioni per 31.020,00 euro (-21,1 %).

Parte del calo delle ore è dovuto alle attività svolte dai volontari di Protezione Civile che fortunatamente non hanno dovuto intervenire per gravi calamità naturali se non per l'alluvione a Bologna (849 giornate uomo nel 2024 contro le 1.312 del 2023) mentre per il solo "volontariato Alpino" la differenza è di - 1.032 ore.

Per quanto riguarda le donazioni rispetto all'anno precedente sono venute a mancare essenzialmente le "raccolte fondi mirate" organizzate o da A.N.A. Nazionale o dalla Sezione stessa per le comunità colpite da calamità fatte nel 2023 (Terremoto Turchia e alluvione Alto Mugello).

## 9.10) Passaggio da Aggregato a Amico

Viene sottoposta la richiesta di passaggio dallo "status" di Aggregato a Amico per Ferdinando Zoppoli, iscritto al Gruppo di Firenze. La richiesta viene accettata dal C.D.S.

## 9.11) Comunicazioni dalla Segreteria

Il Segretario di Sezione comunica che da Febbraio non è più accessibile la visione "on line" del mensile A.N.A. "L'Alpino" se non si risulta rinnovati sul PIA/GISA.

Questo andrebbe in contrasto con quanto previsto dal regolamento Nazionale dove è possibile rinnovare l'iscrizione all' A.N.A fino al 30 settembre dell'anno corrente.

In proposito rammenta che la visione per solo abbonati/iscritti è entrata in vigore nell'anno 2024 con il nuovo sito dedicato ([www.lalpino.net](http://www.lalpino.net)) e come conseguenza all'adesione ai contributi statali per l'editoria che ha comportato anche la doppia fatturazione da parte della sede nazionale (Quota associativa e Quota abbonamento). Prima era accessibile senza alcuna registrazione.

Si auspica che tale inconveniente riguardi solo versione "on line" e quindi un numero limitato d'iscritti e non anche la versione cartacea che invece comporterebbe conseguenze assai diverse.

**Alle ore 20,15 la Riunione viene dichiarata chiusa.**

**La prossima riunione del Consiglio Direttivo di Sezione sarà Mercoledì 5 Marzo presso la Sede in via Jacopo da Diacceto a Firenze .**

Il segretario

Daniele Tigli

Il Presidente di Sezione

Francesco Rossi